

Scheda tecnica gabbia rigida GJM STEEL

Utilizzata per la realizzazione di opere in struttura muraria a secco. Le strutture in gabbie elettrosaldate sono soluzioni largamente utilizzate, in modo particolare per la realizzazione di muri da recinzione, barriere visive ed acustiche in ambito architettonico, stradale e ferroviario e/o per la realizzazione di pareti di sostegno di terreni scoscesi e franosi.

La gabbia GJM STEEL è una struttura scatolare, realizzata in rete metallica elettrosaldata, con pannelli a montaggio rapido, altamente drenante, 100% riciclabile e si integra perfettamente con il paesaggio circostante.

Grazie alla solidità e robustezza consentita dal sistema costruttivo a maglia fine 25x 200 mm, le gabbie sono sollevabili con ganci a pettine (certificato CE). Possono essere montate riempite e compattate **in stabilimento** (con pietrame compatto, non friabile e non gelivo di diametro 30-60 mm), trasportate e montate in cantiere (formando così una struttura solidale) in piena sicurezza degli operatori, oppure montate e riempite in sito con idoneo pietrame di dimensioni tali da non fuoriuscire dalle maglie e garantire il miglior grado di costipazione.

Il rapido sistema di montaggio dei gabbioni GJM STEEL, permette di ottenere produzioni giornaliere di gabbioni pre riempiti in stabilimento e posati in cantiere con mezzi meccanici di sollevamento, di oltre 200 m²/giorno

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche del filo	Filo diametro 6 mm aluzincato/Galfan resistenza a trazione del filo compresa tra 350-550 N/mm ² (UNI EN 10223-3)
Protezione contro la corrosione	Rivestimento galvanico Zn/Al (zinco 95% - alluminio 5%) nel rispetto della norma UNI EN 10244-2 classe A (vita utile dell'opera di 50 anni, con aggressività ambientale media);
Dimensioni della maglia	maglia 25 x 200 mm, filo verticale ed orizzontale singolo
Configurazione pannelli laterali lunghi	due pannelli laterali lunghi, contrapposti, che presentano delle pieghe sul fondo a forma di J, in modo da poter garantire l'ancoraggio del pavimento;
Configurazione pannelli laterali corti Per modello non sovrapponibile	Due pannelli laterali corti contrapposti che presentano pieghe a forma di U lateralmente per l'ancoraggio dei pannelli laterali lunghi
Per modello sovrapponibile	Due pannelli laterali corti contrapposti che presentano pieghe a forma di U lateralmente per l'ancoraggio dei pannelli laterali lunghi, e di tubolari quadrilateri da 60x60mm saldati (brevettato)
Innesti e piloni	Piloni tubolari quadrilateri da 50 x 50 mm con piastra forata per l'ancoraggio, tramite tasselli al cs, oppure astiformi quali innesti di congiunzione tra la gabbia sotto e soprastante
Configurazione fondo e coperchio	un pannello di fondo ed un coperchio a filo singolo con maglia 25x 200 mm
Configurazione tiranti	tiranti interni con filo diametro 6 mm appositamente piegati e di quantità utile per distribuire in modo uniforme le spinte interne
Sistema di sollevamento	Gancio a pettine con marcatura CE

Nel caso di assemblaggio e riempimento in sito, i gabbioni verranno assemblati unendo i pannelli con sistema ad aggancio rapido e irrigiditi utilizzando i tiranti forniti pre sagomati. Per le operazioni di legatura tra i vari gabbioni in cantiere, si prevede l'utilizzo di una graffiatrice pneumatica e/o manuale per punti metallici meccanizzati con diametro 3,00 mm e carico di rottura minimo pari a 170 Kg/mm². Al termine della fase di assemblaggio dei pannelli in rete elettrosaldata, si procederà al riempimento mediante sistemazione manuale o meccanizzata del pietrame.

Tabella Misure e pesi

MODELLO codice	Lungh. cm	Prof. cm	Altezza cm	Peso vuoto kg
NON SOVRAPPONIBILI				
GJM1.05.1	100	25	50	18
GJM2.05.1	200	25	50	36
GJM1.1	100	25	100	36
GJM2.1	200	50	100	62
SOVRAPPONIBILI				
GJM1.05.2	100	25	50	27
GJM2.05.2	200	25	50	45
GJM1.2	100	25	100	52
GJM2.2	200	50	100	80



Esempio configurazione pannelli per gabbione GJM 2.2 da 200 x 25 x 100 sovrapponibile

